

# Master Edge

Notre gamme de plaqueuses de chants monolatérales, *SERIE ME*



WOODWORKING  
*technologies*

# ME-309

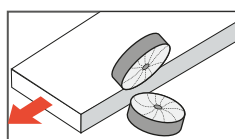
## TAILLE COMPACTE, GRAND IMPACT

La série ME de plaqueuses de chants MASTERWOOD propose un modèle qui se développe sur seulement 4 mètres y compris tous les groupes opérateurs, la solution parfaite pour tous ceux qui ont peu d'espace à disposition.

DIMENSIONS MACHINE	VITESSE D'USINAGE	DIMENSIONS MINI PANNEAU	EPAISSEUR PANNEAU	EPAISSEUR CHANT
4230x780x1690 mm	8-12 m/min	120x90 mm	9-60 mm	0,4 - 3 mm



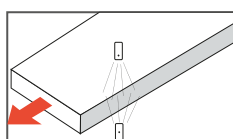
**FIN**



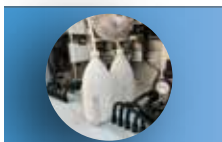
**GROUPE  
BROSSES**



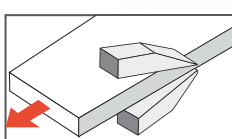
Le groupe brosses est un dispositif composé de deux brosses rotatives pour le nettoyage final du chant appliqué.



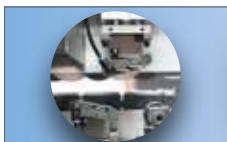
**SPRAY  
NETTOYANT**



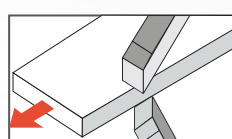
Permet de vaporiser un liquide spécial sur la partie inférieure et supérieure du panneau. Positionné avant le groupe brosses, il prépare les panneaux de façon optimale au nettoyage réalisé par ces brosses en coton.



**RACLEUR  
DE SURFACE**



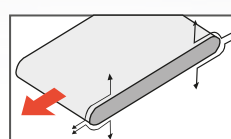
Le groupe racleur de surfaces est très important en ce qui concerne l'élimination d'éventuels résidus de colle sur la surface du panneau. Les copieurs lui permettent de travailler même en présence d'emplacements prévus pour les charnières.



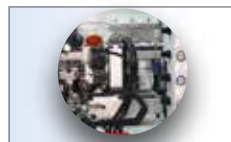
**RACLEUR  
DE FORME**



Le groupe racleur de chants arrondit le chant en fonction du rayon demandé avec l'aide de deux copieurs nesting qui lui permettent de travailler à grande vitesse. Le groupe dispose de deux positionnements pneumatiques.



**COPIEUR**



Le groupe copieur travaille avec un moteur qui arrondit les angles supérieurs et inférieurs du panneau. Mouvement des bras pneumatique et structure très robuste afin d'empêcher les vibrations.

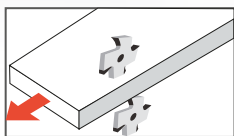
# Bac à colle

Bac à colle hybride qui peut être aussi bien utilisé avec la colle PUR que la colle EVA.

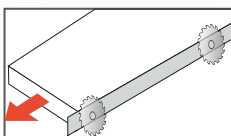
La structure du bac empêche la colle de stagner et vous permet de toujours terminer celle déjà présente dans le bac avant d'en rajouter. Cette nouvelle fonction permet également une vidange et un nettoyage faciles.



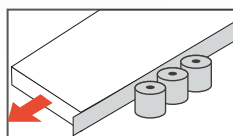
**DÉBUT**



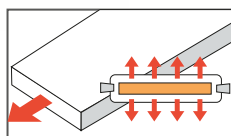
**AFFLEURAGE DE FINITION**



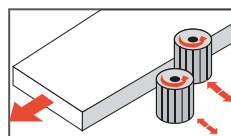
**COUPE EN BOUT**



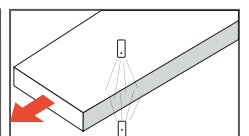
**ROULEAUX PRESSEURS**



**LAMPE DE PRECHAUFFAGE**



**GROUPE RECTIFIEUR**



**SPRAY ANTI ADHÉSIF**



Le groupe d'affleurage du chant supérieur et inférieur ôte le surplus de chant pour faciliter le travail aux groupes successifs et obtenir ainsi une finition parfaite. Groupe à deux positionnements pneumatiques et copieurs nesting.



Les deux groupes de coupe en bout ôtent le surplus de chant sur la partie avant et arrière du panneau. Ils se déplacent sur deux guides linéaires prismatiques équipés d'une lubrification automatique.



Les 3 rouleaux presseurs appliquent le chant sur le panneau, le premier rouleau est motorisé et les rouleaux successifs sont des rouleaux fous qui présentent plusieurs inclinaisons. Rouleaux à positionnement pneumatique.



Aide le panneau à se réchauffer en présence de basse température ambiante et ôte l'humidité du panneau, opérations fondamentales pour une tenue excellente de la colle sur le panneau et sur le chant à encoller.



Ce groupe permet de rectifier et de finir le panneau en cas d'écailles ou de surfaces non droites.



À l'entrée du panneau la machine pulvérise un liquide spécial sur la partie supérieure et inférieure du chant du panneau en préparant le matériel à l'encollage.



# ME-509

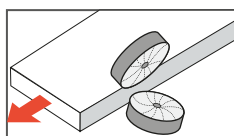
## Productivité et efficacité

Masterwood propose la ME 509 dans sa gamme de plaqueuses de chants, modèle qui allie haute productivité et excellence.

DIMENSIONS MACHINE	VITESSE D'USINAGE	DIMENSIONS MINI PANNEAU	EPAISSEUR PANNEAU	EPAISSEUR CHANT
6734x830x1730 mm	15-23 m/min	120x90 mm	10-60 mm	0,4 - 3 mm



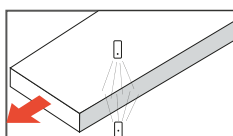
**FIN**



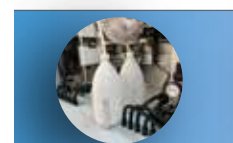
**GROUPE BROSSES**



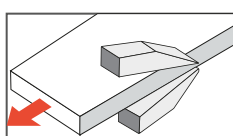
Le groupe brosses est un dispositif composé de deux brosses rotatives pour le nettoyage final du chant appliqué.



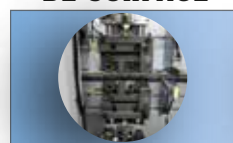
**SPRAY NETTOYANT**



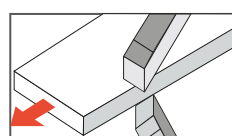
Permet de vaporiser un liquide spécial sur la partie inférieure et supérieure du panneau. Positionné avant le groupe brosses, il prépare les panneaux de façon optimale au nettoyage réalisé par ces brosses en coton.



**RACLEUR DE SURFACE**



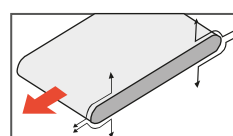
Le groupe racleur de surfaces est très important en ce qui concerne l'élimination d'éventuels résidus de colle sur la superficie du panneau. Les copieurs nesting lui permettent de travailler même en présence d'emplacements prévus pour les charnières.



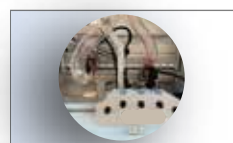
**RACLEUR DE FORME**



Le groupe racleur de chants arrondit le chant en fonction du rayon demandé avec l'aide de deux copieurs qui lui permettent de travailler à grande vitesse. Le groupe dispose de deux positionnements pneumatiques.



**COPIEUR**



Le groupe de copieur travaille avec deux moteurs qui arrondissent les angles supérieurs et inférieurs du panneau. Mouvement des bras pneumatique et structure très robuste afin d'empêcher les vibrations.

# Bac à colle

Bac à colle hybride qui peut être aussi bien utilisé avec la colle PUR que la colle EVA.

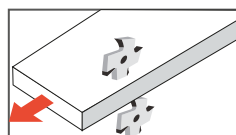
La structure du bac empêche la colle de stagner et vous permet de toujours terminer celle déjà présente dans le bac avant d'en rajouter. Cette nouvelle fonction permet également une vidange et un nettoyage faciles.



Regardez la vidéo



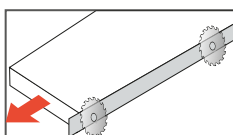
**DEBUT**



**AFFLEURAGE  
DE FINITION**



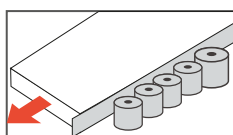
Le groupe d'affleurage du chant supérieur et inférieur ôte le surplus de chant pour faciliter le travail aux groupes successifs et obtenir ainsi une finition parfaite. Groupe à deux positionnements pneumatiques.



**COUPE  
EN BOUT**



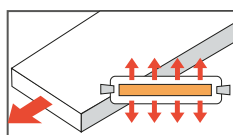
Les deux groupes de coupe en bout ôtent le surplus de chant sur la partie avant et arrière du panneau. Ils se déplacent sur deux guides linéaires équipés d'une lubrification automatique.



**ROULEAUX  
PRESSEURS**



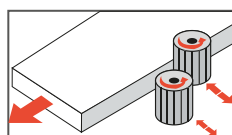
Les 5 rouleaux presseurs appliquent le chant sur le panneau, le premier rouleau est motorisé et les rouleaux successifs sont des rouleaux fous qui présentent plusieurs inclinaisons. Rouleaux à positionnement pneumatique.



**LAMPE DE  
PRECHAUFFAGE**



Aide le panneau à se réchauffer en présence de basse température ambiante et ôte l'humidité du panneau, opérations fondamentales pour une tenue excellente de la colle sur le panneau et sur le chant à encoller.

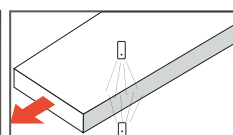


**GROUPE  
RECTIFIEUR**



Ce groupe permet de rectifier et de finir le panneau en cas d'écailles ou de surfaces non droites.

- 2 moteurs de 3,7 kW
- Plaquettes diamant Ø120mm, h 65mm



**SPRAY ANTI  
ADHÉSIF**



À l'entrée du panneau la machine pulvérise un liquide spécial sur la partie supérieure et inférieure du chant du panneau en préparant le matériel à l'encollage.

# ME-510

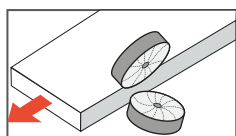
## La solution de plaquage de haute qualité

Dans sa vaste gamme de plaqueuses, Masterwood propose également la plus complète des machines de ce type : la ME 510 qui est équipée de tous les groupes opérateurs y compris le groupe "toupie".

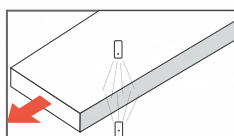
DIMENSIONS MACHINE	VITESSE D'USINAGE	DIMENSIONS MINI PANNEAU	EPAISSEUR PANNEAU	EPAISSEUR CHANT
7300x830x1730 mm	15-23 m/min	120x95 mm	10-60 mm	0,4 - 3 mm



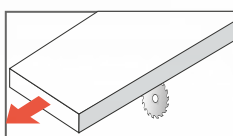
**FIN**



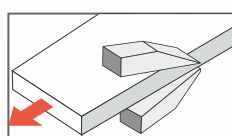
**GROUPE BROSSES**



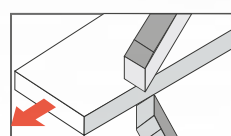
**SPRAY NETTOYANT**



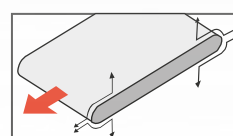
**TOUPIE**



**RACLEUR DE SURFACE**



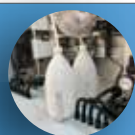
**RACLEUR DE FORME**



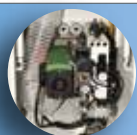
**COPIEUR**



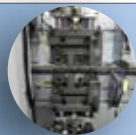
Le groupe brosses est un dispositif composé de deux brosses rotatives pour le nettoyage final du chant appliqué.



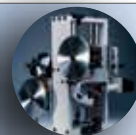
Permet de vaporiser un liquide spécial sur la partie inférieure et supérieure du panneau. Positionné avant le groupe brosses, il prépare les panneaux de façon optimale au nettoyage réalisé par ces brosses en coton.



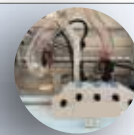
Groupe toupie pour la réalisation de mortaises/rainurages sur la partie inférieure du panneau. Moteur de 3,7 kW – 12.000 tr/min.00 rpm.



Le groupe racleur de surfaces est très important en ce qui concerne l'élimination d'éventuels résidus de colle sur la surface du panneau. Les copieurs nesting lui permettent de travailler même en présence d'emplacements prévus pour les charnières.



Le groupe racleur de chants arrondit le chant en fonction du rayon demandé avec l'aide de deux copieurs qui lui permettent de travailler à grande vitesse. Le groupe dispose de deux positionnements pneumatiques.



Le groupe de copieur travaille avec deux moteurs qui arrondissent les angles supérieurs et inférieurs du panneau. Mouvement des bras pneumatique et structure très robuste afin d'empêcher les vibrations.

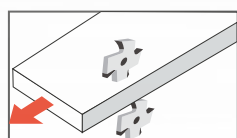
## Bac à colle

Bac à colle hybride qui peut être aussi bien utilisé avec la colle PUR que la colle EVA.

La structure du bac empêche la colle de stagner et vous permet de toujours terminer celle déjà présente dans le bac avant d'en rajouter. Cette nouvelle fonction permet également une vidange et un nettoyage faciles.



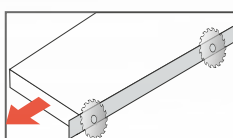
**DEBUT**



### AFFLEURAGE DE FINITION



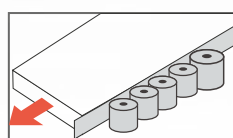
Le groupe d'affleurage du chant supérieur et inférieur ôte le surplus de chant pour faciliter le travail aux groupes successifs et obtenir ainsi une finition parfaite. Groupe à deux positionnements pneumatiques.



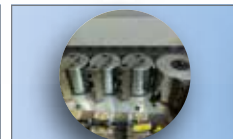
### COUPE EN BOUT



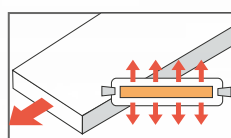
Les deux groupes de coupe en bout ôtent le surplus de chant sur la partie avant et arrière du panneau. Ils se déplacent sur deux guides linéaires prismatiques équipés d'une lubrification automatique.



### ROULEAUX PRESSEURS



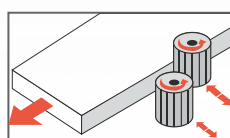
Les 5 rouleaux presseurs appliquent le chant sur le panneau, le premier rouleau est motorisé et les rouleaux successifs sont des rouleaux fous qui présentent plusieurs inclinaisons. Rouleaux à positionnement pneumatique.



### LAMPE DE PRÉCHAUFFAGE



Aide le panneau à se réchauffer en présence de basse température ambiante et ôte l'humidité du panneau, opérations fondamentales pour une tenue excellente de la colle sur le panneau et sur le chant à encoller.

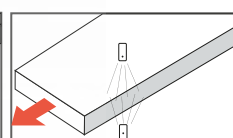


### GROUPE RECTIFIEUR

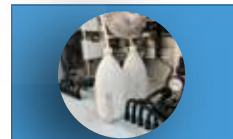


Ce groupe permet de rectifier et de finir le panneau en cas d'écailles ou de surfaces non droites.

- 2 moteurs de 3,7 kW
- Plaquettes diamant Ø120mm, h 65mm



### SPRAY ANTI ADHÉSIF



À l'entrée du panneau la machine pulvérise un liquide spécial sur la partie supérieure et inférieure du chant du panneau en préparant le matériel à l'encollage.





Masterwood S.p.A. - via Romania 18/20 - 47921 Rimini - ITALIA - Ph. +39 0541 745211  
Masterwood fait partie du groupe KDT

Masterwood se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de tout produit afin d'en améliorer la fiabilité, la fonction ou la conception.

